

## Zadanie egzaminacyjne

Pracownia protetyczna „Zdrowy ząbek” sp. z o.o. w Muszynie otrzymała zlecenie wykonania protezy częściowej górnej osiadającej. Do zlecenia od lekarza stomatologa (Załącznik 1) dołączono zazwierakowane modele gipsowe.

Opracuj projekt realizacji prac związanych z wykonaniem protezy częściowej górnej w fazie wosku (do próby) wraz z klamrami.

Ustaw brakujące zęby sztuczne na nowej płycie woskowej i wymodeluj ją.

### Projekt realizacji prac powinien zawierać:

1. Tytuł pracy egzaminacyjnej zgodny z treścią zadania.
2. Założenia do projektu realizacji prac związanych z wykonaniem protezy częściowej górnej osiadającej w fazie wosku (do próby) wraz z klamrami.
3. Wykaz prac związanych z wykonaniem protezy częściowej górnej osiadającej w fazie wosku (do próby) wraz z klamrami.
4. Zestawienie materiałów, narzędzi i sprzętu oraz środków ochrony osobistej niezbędnych do wykonania protezy częściowej do próby.
5. Opis procedury technologicznej wykonania woskowej protezy częściowej górnej osiadającej wraz z klamrami.
6. Rysunki zębów filarowych wraz z wrysowanym przez zdającego przebiegiem klamer retencyjnych prostych (należy wykorzystać Druk 1, zamieszczony w Karcie Pracy Egzaminacyjnej).

### Do wykonania zadania wykorzystaj:

1. **Załącznik 1.** Karta laboratoryjna
2. **Druk 1.** Rysunki zębów filarowych – zamieszczony w Karcie Pracy Egzaminacyjnej
3. Zazwierakowane modele robocze
4. Stanowisko wyposażone w materiały i sprzęt niezbędny do wykonania zadania

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 240 minut.**

<b>Pracownia Protetyczna „Zdrowy ząbek” sp. z o.o.</b>																																		
ul. Dąbrówki 14 00-066 Muszyna																																		
<b>KARTA LABORATORYJNA</b>																																		
Nazwisko i imię pacjenta	<b>Majdaniec Ludwika</b>																																	
Adres	ul. Klonowa 212      A/4 00-066 Muszyna tel. 0-601 44-22-33																																	
Rok urodzenia	1956																																	
<b>STAN JAMY USTNEJ</b>																																		
<table style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 0 5px;">P</td><td style="padding: 0 5px;">7</td><td style="padding: 0 5px;">X</td><td style="padding: 0 5px;">5</td><td style="padding: 0 5px;">4</td><td style="padding: 0 5px;">X</td><td style="padding: 0 5px;">2</td><td style="padding: 0 5px;">1</td><td style="border-left: 1px solid black; padding: 0 5px;">X</td><td style="padding: 0 5px;">X</td><td style="padding: 0 5px;">3</td><td style="padding: 0 5px;">4</td><td style="padding: 0 5px;">5</td><td style="padding: 0 5px;">X</td><td style="padding: 0 5px;">7</td><td style="padding: 0 5px;">L</td> </tr> <tr style="border-top: 1px solid black;"> <td style="padding: 0 5px;">P</td><td style="padding: 0 5px;">7</td><td style="padding: 0 5px;">6</td><td style="padding: 0 5px;">5</td><td style="padding: 0 5px;">4</td><td style="padding: 0 5px;">3</td><td style="padding: 0 5px;">2</td><td style="padding: 0 5px;">1</td><td style="border-left: 1px solid black; padding: 0 5px;">1</td><td style="padding: 0 5px;">2</td><td style="padding: 0 5px;">3</td><td style="padding: 0 5px;">4</td><td style="padding: 0 5px;">5</td><td style="padding: 0 5px;">6</td><td style="padding: 0 5px;">7</td><td style="padding: 0 5px;">L</td> </tr> </table>			P	7	X	5	4	X	2	1	X	X	3	4	5	X	7	L	P	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	L
P	7	X	5	4	X	2	1	X	X	3	4	5	X	7	L																			
P	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	L																			
Kolor : <b>G 2</b>																																		
Projekt pracy:																																		
<p><b>Proszę o wykonanie protezy częściowej osiadającej górnej, dogięcie klamer prostych na zęby: 23 i 25 z drutu twardospężystego o grubości 0,8 mm oraz na ząb 17 z drutu 0,9 mm.</b></p> <p><b>Proszę o wymodelowanie części przedsionkowej płyty protezy woskowej.</b></p>																																		
<p><b>J. Jagodziński</b> ..... /podpis lekarza/</p>																																		
Data rozpoczęcia pracy: 5.05.2012 r.																																		
<b>Data</b>	<b>Do wykonania</b>	<b>Ocena lekarza</b>																																
10.06.2012 r.	Modele gipsowe																																	
18.06.2012 r.	Wzorniki zwarciove	Po zazwierakowaniu, proszę wykonać ustawienie na nowej płycie																																
25.06.2012 r.	Próba protezy woskowej																																	

**W pracach egzaminacyjnych oceniane były następujące elementy:**

- I. Tytuł pracy egzaminacyjnej.
- II. Założenia do projektu realizacji prac związanych z wykonaniem protezy

- III. Wykaz prac związanych z wykonaniem protezy częściowej górnej osiadającej w fazie wosku (do próby) wraz z klamrami.
- IV. Zestawienie materiałów, narzędzi i sprzętu oraz środków ochrony osobistej niezbędnych do wykonania protezy częściowej do próby.
- V. Opis procedury technologicznej wykonania woskowej protezy częściowej górnej osiadającej wraz z klamrami.
- VI. Ocena precyzji rysunków przebiegu klamer retencyjnych prostych (dokonana przez egzaminatora).
- VII. Ocena precyzji ustawienia zębów sztucznych (dokonana przez egzaminatora).
- VIII. Praca egzaminacyjna jako całość.

### Ad. I. Tytuł pracy egzaminacyjnej.

Tytuł pracy egzaminacyjnej powinien zawierać informacje dotyczące wykonania protezy częściowej górnej w fazie wosku (do próby) wraz z klamrami.

W niektórych pracach tytuł był zbyt rozbudowany, zawierał wiele zbędnych informacji lub takie, które należało zamieścić w założeniach np.: oznaczenie zębów oporowych, rodzaj i średnice drutu na klamry.

### Przykłady

Projekt realizacji prac związanych z wykonaniem protezy częściowej górnej osiadającej w fazie wosku do próby (tj. dopięcie klamer, ustawienie zębów <sup>sztucznych</sup> na nowej płycie, wymodelowanie) zgodnie ze zleceniem od lekarza stomatologa z wykorzystaniem wykorzystanych modeli materiałów i narzędzi oraz sprzętu niezbędnego do wykonania zadania.

Ad. I. Tytuł pracy egzaminacyjnej zgodny z treścią zadania.

Projekt realizacji prac związanych z wykonaniem protezy częściowej górnej osiadającej w fazie wosku (do próby) wraz z klamrami retencyjnymi prostymi na zęby: 23 i 25 z drutu branda sprężystego o grubości 0,8 mm oraz zęb. 17 z drutu 0,8 mm ze zły filarowe. Ustawienie brzośkowych zębów sztucznych na nowej płycie ustalonej, wymodelowanie i opis przedmiotowej płyty protezy woskowej. Wykorzystanie dotychczasowych i nowych modeli gipsowych od lekarza stomatologa

### Ad. II. Założenia do projektu realizacji prac związanych z wykonaniem protezy częściowej górnej osiadającej w fazie wosku (do próby) wraz z klamrami.

Większość zdających w założeniach wymieniała wszystkie dane niezbędne do realizacji projektu, zarówno te wynikające z treści zadania, jak i te zamieszczone w załączniku. W założeniach często zawarte były informacje mniej istotne takie jak np. dane pacjenta, data rozpoczęcia i oddania pracy. Zdarzało się że założenia były kopią załącznika. Wynika z tego, że niektórzy zdający nie potrafią różnicować informacji.

### Przykład

3. Kalkulacja do projektu realizacji prac wykonanych z wykonaniem protezy częściowej górnej osiadającej w fazie wosku (do próby) wraz z klamrami

- Dane pacjenta: Najdaniec Ludwika ul. Kłobasa 212A/4 00-066 Musyła rok urodzenia 1956r.

- kolor zębów G2

- stan jamy ustnej

P	7	x	5	4	x	2	1	x	x	3	4	5	x	7	6
P	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	6

- wykonanie protezy częściowej osiadającej górnej

- dopięcie klamer prostych na zęby 23 i 25 z drutu twarozperystego o grubości  $\phi 0,8$  mm oraz na zęb 17 z drutu  $0,9$  mm

- wymodelowanie cyfry przedmiotowej płyty

- ustawienie zębów na nowej płycie woskowej po wymierzkowaniu

- wykonanie zębów filarowych do wapienia palowania klamer

- wykonanie modeli strupiane wraz z płytka wosku modelowego kompletem zębów przednich górnych i bocznych, kalibr uprząszyć, drukiem do umocnienia płyty oraz wapieniem

- stanowiąca wyposażenie w materiałach i sprzęt niezbędny do wykonania zadania

- data rozpoczęcia pracy 5.05.2012r.

- w dniu 10.06.2012r. nastąpiło wykonanie modeli gipsowych

- w dniu 18.06.2012r. wykonanie wzorników woskowych

- data oddania pracy do próby protezy woskowej - 25.06.2012r.

### Ad. III. Wykaz prac związanych z wykonaniem protezy częściowej górnej osiadającej w fazie wosku (do próby) wraz z klamrami.

Wykaz prac powinien być sporządzony jako lista po kolei wykonywanych czynności. W większości prac wszystkie czynności były prawidłowo wymienione. Zdający często przedstawiali wykaz prac w formie opisowej.

#### Przykład

3. Wykaz prac związanych z wykonaniem protezy częściowej górnej osiadającej w fazie wosku (do próby) wraz z klamrami.

1. Wełkuję do pracowni protetycznej, nięcam instalację elektryczną, odkręcam zdawny wody i gazu, sprawdzam drożność drogi przeciwnapływowej i dostęp do ścieku i zimnej wody, wszystko robię zgodnie z zasadami BHP i P. POZ. włączam media.

2. Zamadam odzież ochronną, dobieram środki ochrony indywidualnej, komplet odzieży bawełnianej (fartuch i spodnie) obuwie ochronne, czepek, rękawiczki ochronne (jednorazowe)

3. Zapoznają się ze klejeniem lekarskim (tęta kartą laboratoryjną)
4. Doświadczam niezbędne materiały, narzędzia i sprzęt do wykonania zadania (do wykonania protezy częściowej górnej opierającej w łacie worku (do próby) wraz z łamkami)
5. Za pomocą szlaczki krawponowych doginam elementy druciane, klamry protezy ~~przebieg~~ na zęby 23 i 25 z drutu twardoprzętego o grubości 0,8 mm oraz na ząb 17 z drutu 0,9 mm (klamra prosta → część retencyjna, część pośrednia, trzon klamry, część zabezpieczenie retencyjne → ogon klamry, uchwyty)
6. Izolacja modelu roboczego szczęki izolatorem gips-work, przez umieszczenie modelu gipsowego szczęki (z wypełnieniem reszkowym) do miski z wodą na ok. 10 minut.
7. Uplastyczniam nad palnikiem gazowym płytę worku twardego, rozgnaną (podnieśnikiem i wyr. reżodolowego) płytę dociskam do zizolowanej powierzchni modelu roboczego szczęki, do granic zarysowanych przez lekarza stomatologa (przestrzeni neutralnej), w części przednowkowej, podciękowej oraz do granicy linii At
8. Przytnięm (obcinam) nadmierny worku za pomocą skalpela do granic wyznaczonych na modelu, wklejam wzmacnienie płyty w postaci rotolowanego drutu (włókniowego od strony podnieśnika (ze stopniem linowego))
9. Wklejam klamry przy pomocy moździerza elektrycznego do workowej płyty protezy górnej, aby przebiegały liniowo, zgodnie z zasadami doginania i funkcjonowania łamien w protezie górnej skryłowej, częściowej, opierającej)
10. Przygotuję do ustawienia bralujących zębów sztucznych. Przygotuję zęby skryłowe za pomocą mikroniżnika i kamienia lub frezu do skrył, od strony doświadczkowej (przy nycidgu miejscowym, z maską przeciwpływową i skulabracii ochronnymi)
11. Ustawiam zęby w worku za pomocą palnika gazowego, worku modelowego twardego oraz moździerza do worku, do zgnyu (do przeciwegnyu) tak aby zachowany był kontakt w odcinkach bocznych, aby proteza była funkcjonalna (przynacania zdolność do ucia)
12. Tworzę w zębach skryłowych miejsce na ~~z~~ część uchwytną klamry (ogon klamry) (przygotuję je na powierzchniach stykowych, tam gdzie kontaktują się z łamkami)

13. Sprawdzam kontakt zgryzowy z modelem zuchwy za pomocą lalki zgryzowej
14. Oczyszczam żelny z kalki zgryzowej
15. Modeluję żyłkę woskową protezy częściowej skrylowej, tak aby nęgała w odcinku przednim do  $\frac{1}{3}$  wysokości zębów naturalnych pacjenta (od strony podniebiennej) w odcinku bocznym do  $\frac{2}{3}$  wysokości uzupełnienia resztkowego pacjenta. Pogrubiam żyłkę woskową od strony podniebienia przy zębach sztucznych, modeluję od strony przednioka tęki zębowe, girlandy dziąsłowe, odróżniam szczyki zębów zębów sztucznych.
16. Delikatnie zdejmuję protezę częściową górną wraz z klamrami w fazie worku sily tej nie uszkodzić, sprawdzam dokładność jej kształtu - gonia do modelu gipsowego, wygładzam nad palnikiem <sup>lub pompką szklano-srebrną</sup> przedniokowe i policzkowe granice żyłki, sily nie były ostre (poza linię AH)
17. Dezynfekuję protezę częściową górną w fazie worku, wraz z klamrami, za pomocą środka dezynfekcyjnego, zamadam na model zamrożony w zamrażalniku
18. Pakuję, zabezpieczam i odbijam do ~~tar~~ lekarza stomatologa wraz z dokumentacją, wysyłam protezę do próby
19. Sprzątam stanowisko pracy, zabezpieczam resztki materiałów
20. Wyciągam media, instalację elektryczną i gazową, zabieram samony i galu wody, zgodnie z zasadami BHP i p. POZ.
21. Zdejmuję odzież ochronną
22. Wychodzę z laboratorium (pracowni protel.)

strona 3 z 9

Niektórzy zdający w wykazie prac wymieniali czynność zwierakowania modeli. Nie przeanalizowali oni dokładnie treści zadania, z której wynikało, że do zlecenia dołączono zazwierakowane modele gipsowe.

Przykład

6. Nakładam warstwy na model i wznoszącym nożykiem nad palnikiem nakraplam wosk na w miejscu kontaktu zębów warstka, zębów przeciustawnych w celu unieruchomienia modeli. Jeśli jest taka potrzeba robię to w miejscach kontaktów zębów górnych i dolnych.
7. Na podstawach modeli wykonuje rowki za pomocą freza do gipsu na mikrosilniku lub nożyka do gipsu.
9. Produkuje podstawy wodoru.
10. Powracam gips do konsystencji gęstej śmietany.
11. Nakładam gips na dolną część /ramię, wieniec i nakładam na nim modele papużone. Powracam i przykuwam rękawicę do bloku stołu.
12. Nakładam kolejne warstwy gipsu na górny model, przykuwam ramie wieniec i wyprostowałam gips.

#### Ad. IV. Zestawienie materiałów, narzędzi i sprzętu oraz środków ochrony osobistej niezbędnych do wykonania protezy częściowej do próby.

Zdający generalnie nie mieli problemów z opracowaniem zestawienia niezbędnych materiałów, narzędzi i sprzętu oraz środków ochrony osobistej. Najczęściej było ono przedstawiane w formie przejrzystej tabeli.

#### Przykład

Ad. 4. Zestawienie materiałów narzędzi i sprzętu oraz środków ochrony osobistej niezbędnych do wykonania protezy częściowej do próby

MATERIAŁY	NARZĘDZIA	SPRZĘT	Środki ochrony osobistej
- wosk modelowy frondy	nożyk do gipsu wosku	palnik gazowy	fartuch i spodnie
- woda do zroczki	linijka, skalpel	myjnia miejscowa	bawońnianie
120g - gips - wosk	frezy do akrylu	osłonięcie mięży	rękawiczki jednorazowe
- drut frondopięty o grubości 0,8 mm. oraz 0,9 mm.	kamienie do akrylu	scena	czepki ochronne
- zaparki / zapalnica	kleścice kramponowe	mikrosilnik / mikro-motor / prostnica	okulary ochronne
- żelny silikonowy (akrylowy)	miszka gumowa	nożyk elektryczny	maska przeciwpyłowa
- spinnacz turnowy	zuziwak	silnik protezyczny	
- wosk do nakładania	igła do wosku	luneta protezyczna	
- podkład	szklana płytka	lampa miejscowa	
	szklana płytka	scena	
	temperatura	zlewomyszak z dostępem do wody	
		- kłamiograf, (paralelometr)	
		- kosz na odpady koloidalne	

Zdarzało się jednak, że zestawienia niezbędnych materiałów, narzędzi i sprzętu oraz środków ochrony osobistej były niekompletne.

### Ad. V. Opis procedury technologicznej wykonania woskowej protezy częściowej górnej osiadającej wraz z klamrami.

W niektórych pracach egzaminacyjnych opis procedury technologicznej wykonania woskowej protezy częściowej górnej osiadającej wraz z klamrami nie obejmował wszystkich wymaganych informacji, a w innych z kolei zawierał informacje zbędne. Poniżej zamieszczono prawidłowo sporządzony opis procedury technologicznej wykonania woskowej protezy częściowej górnej osiadającej wraz z klamrami.

#### Ad. 5. Opis procedury technologicznej wykonania woskowej protezy częściowej górnej osiadającej wraz z klamrami

Wprowadzę do pracowni protetycznej włączam instalację gazową elektryczną, odłączam zawory wody, sprawdzam drożność drogi przeciwpowodziowej (ewakuacyjnej) sprawdzam dostęp do apteczki pierwszej pomocy, wszystkie czynności wykonuję zgodnie z zasadami BHP i PPOZ.

Dobieram i zakładam odzież ochronną, fartuch i spodnie bawełniane, obuwie gumowe, czepek, zakładam maski ochronne (jednorazowe)

Zapoznaję się ze zleceniem lekarza stomatologa dotyczącym wykonania protezy częściowej górnej osiadającej w formie wosku (do próchny)

wraz z klamrami, dołączenie klamer prostych na zęby 23 i 25 z drutu twardo-  
sprężystego o grubości 0,8 mm oraz na zęby 17 z drutu 0,9 mm, wymodelo-  
wanie części przedmiotkowej płyty protezy woskowej, zapoznaję się z kartą  
laboratoryjną (zakończnikiem nr 1)

Dobieram odpowiednie narzędzia materiały i sprzęt niezbędne wyko-  
nania zadania. Mam zamierzony model szczęki wraz z prze-  
ciwzgnieciem (model roboczy szczęki → gipsowy, oraz gipsowy model  
szukowy) wraz z wyznaczonym polem protetycznym obrysowanym  
materiałem permanentnym przez lekarza stomatologa, granice przyszyj-  
 protezy od strony przedmiotkowej oraz była granicę protezy,  
linię AH która w tym indywidualnym przypadku przebiega  
u pacjenta w formie podwójnego łuku.

Pierwszą czynnością jaką wykonuję jest dołączenie klamer prostych na zęby  
23 i 25 z twardo sprężystego drutu o grubości 0,8 mm oraz na zęby 17





ogon klamry. Ostatnim etapem dogięcia klamry prostej jest wykonanie za pomocą mieszki kramponowych ogon klamry (zw. części ruchowej) która zakotwicza klamrę w alinyhu (na ostatnim etapie pracy w nosku). Ram ogon doginam pamiętając że nie może dotykać śluzówki i powinien odstawać ok. 1 mm, przebiega wzdłuż wyrostka zęgodziowego, ma kształt harmonijki zakotwiczonej pętką w celu lepszego utrzymania w przyszłej protezie, gdyż drut twardosprężysty łączy się z alinyhem tylko mechanicznie. Zakotwienie (ogon klamry) przebiega w łuku między zębem 11 i 23, ma długość ok 5-7 mm, jest skierowane w kierunku linii środkowej.

Analogicznie do wykonania klamry na ząb 23 wykonuję klamrę na ząb 25, z tym że miejscowe zakotwienie restrykcyjne skierowane jest w kierunku przestrzeni medialnej (czyli skierowane bliżej ku górze zęba 25, a ogon klamry skierowany jest w łukę po zębie 26

Również analogicznie do poprzednich doginam klamrę na ząb 17, z tym że używam drutu twardosprężystego o grubości 0,9 mm, a ogon klamry skierowany jest w kierunku linii środkowej i leży nad wyrostkiem zęgodziowym, po braku zęba 16

Przystępuję do izolacji modelu szczeli z braliami mieszanymi w miejscu izolatorem gips - nosk, wkładając roboczy model gipsowy do zimnej wody (zimnej miski z wodą na ok. 10 minut). Po izolowaniu modelu przystępuję do wykonania płyty podstawowej (członu protezy) częściowej onadającej górnej. Uplatyczniam nad palnikiem gazowym (podpalonym zapalniczką lub zapalnikami) pętkę wosku modelowego twardego, w momencie jej uplatycznienia dociskam

do gipsowego modelu roboczego szczeli na całym podniebieniu, jak również na wyrostkach zęgodziowych bralijowych zębów, do wypracowanej na modelu części przedarczkowej jak również do uszeregowania noszowego pacjenta. Przycinam za pomocą nożyka lub skalpela



złożyć, pakuję, zabezpieczam pracę zainstalowaną w szkieletach, dezynfekuję, prostej workowatą i oddaję do lekarza na wyznaczony termin. z zainstalowaną dokumentacją

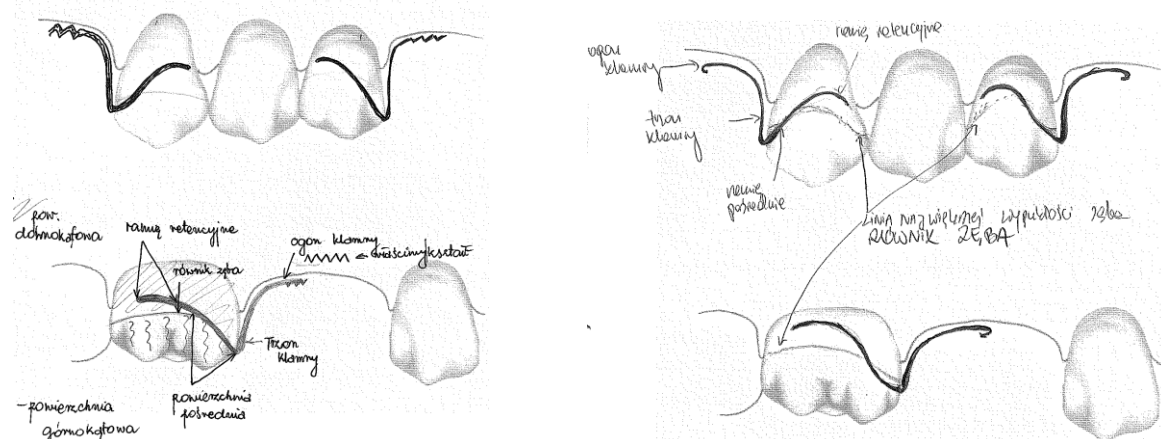
Sprawdzam stanowisko pracy, zabezpieczam resztki materiałów, odpady wyrzucam do kosza, myję rękami, myję rękami, sprawdzam instalację gazową, elektryczną i wodną, myję rękami, sprawdzam drożność drogi przewodzącej, zgodnie z zasadami BHP i p. Poż. Zdejmuję odzież ochronną. Wychocę z laboratorium (pracowni protetycznej)

#### Ad. VI. Ocena precyzji rysunków przebiegu klamer retencyjnych prostych (dokonana przez egzaminatora).

Ten element pracy egzaminacyjnej był naj słabiej realizowany przez zdających. Precyzyjnie wykonany rysunek przebiegu klamer to:

- prawidłowo wybrane zęby oporowe (zgodnie z informacjami zawartymi w załączniku)
- prawidłowo zaznaczone linie największych wypukłości zębów oporowych
- prawidłowo narysowane ramiona retencyjne klamer, których zakończenia i początkowe odcinki przebiegają pod liniami największych wypukłości, równoległe do brzegu dziąsłowego, a następnie biegną na lub nad liniami największych wypukłości, kierując się na powierzchnie styczne od strony luki zębowej
- prawidłowo narysowane trzony klamer, które przebiegają na powierzchniach stykowych od strony luki zębowej, dotykają do zębów na wysokości linii największych wypukłości, a następnie zakręcają w kierunku wyrostka zębodołowego, przebiegając równoległe lub pod niewielkim kątem rozwartym względem osi długiej zębów
- prawidłowo narysowane ogony klamer, które są skierowane w stronę luki zębowej i usytuowane nad grzbietem wyrostka zębodołowego, równoległe do jego przebiegu, z oddaleniem od jego powierzchni około 2 mm oraz zakończone pętelką lub zygzakiem.

Przykłady poprawnie wykonanych rysunków przebiegu klamer retencyjnych prostych zamieszczono poniżej.



#### Ad. VII. Ocena precyzji ustawienia zębów sztucznych (dokonana przez

**egzaminatora).**

Na zadanie egzaminacyjne oprócz projektu realizacji prac związanych z wykonaniem protezy częściowej górnej w fazie wosku (do próby) wraz z klamrami składało się też ustawienie zębów sztucznych i wymodelowanie woskowej płyty protezy na stanowisku egzaminacyjnym.

Element ten był oceniany pod względem:

- prawidłowego wzmocnienia płyty woskowej drutem
- ustawienia zębów sztucznych w płaszczyźnie zgryzowej rzeczywistej
- ustawienia zębów sztucznych z zachowaniem punktów styčných z zębami sąsiadującymi
- ustawienia zębów sztucznych w łuku zębowym
- ustawienia zębów sztucznych z zachowaniem prawidłowych kontaktów zgryzowych z zębami przeciwstawnymi
- wymodelowania części przedsionkowej płyty protezy woskowej
- pogrubienia woskowej płyty protezy
- wygładzenia obrzeży woskowej płyty protezy

Zdający najczęściej mieli problem z następującymi czynnościami:

- wtopieniem drutu w woskową płytę protezy
- zachowaniem punktów styčných z zębami sąsiadującymi
- ustawieniem zębów sztucznych z zachowaniem prawidłowych kontaktów zgryzowych z zębami przeciwstawnymi
- wygładzeniem obrzeży woskowej płyty protezy

**Ad. VIII. Praca egzaminacyjna jako całość.**

Prace egzaminacyjne miały na ogół przejrzystą i logiczną strukturę. Były napisane czytelnie, ale nie jednokrotnie z błędami ortograficznymi. Większość prac była poprawna pod względem merytorycznym. Zdający posługiwali się właściwą terminologią zawodową. W niektórych pracach poszczególne elementy były zbyt rozbudowane, zawierały informacje świadczące o niewłaściwej interpretacji treści zadania, załącznika i poleceń. Największą trudność sprawił zdającym rysunek przebiegu klamer retencyjnych prostych.